



TRANSPORTADORES AÉREOS MONOCARRIL

TRANSPORTADORES AÉREOS MONOTRILHOS

Los transportadores monocarril, aéreos y de suelo, solucionan los problemas más sencillos de transporte y almacenaje conectando dos o varios puestos de trabajo con el mismo ritmo.

El transportador puede avanzar paso a paso o tener movimiento continuo, y su velocidad puede ser fija o variable.

- Posibilidad de trabajo en ambientes especialmente críticos, entre otros ambientes con presencia de polvo y/o hornos de altas temperaturas, gracias al uso tanto de material como de cojinetes especiales.

- Funcionamiento sin sistemas automáticos de tensión, gracias a la cadena que puede trabajar en compresión.

- Roces muy modestos y por lo tanto desgaste limitado de los componentes del carril gracias a la repartición uniforme de las cargas entre cadena y carriles.

- Posibilidad de efectuar curvas horizontales con ángulos de un mínimo de 5° a un máximo de 270°, y curvas verticales con ángulos de un mínimo de 5° a un máximo de 45°, debida a que la cadena se articula en dos superficies ortogonales.

Además, esto permite obtener curvas de radio pequeño sin necesidad de ruedas de transmisión.

Los transportadores aéreos están anclados a suspensiones fijadas en el techo o de suelo.

Los transportadores de suelo están apoyados al pavimento o están enterrados y protegidos por chapas.

Os transportadores monotrilhos, aéreos e de piso resolvem os problemas mais simples de movimentação e de armazenagem com a interconexão de duas ou mais estações que trabalham com ritmos iguais.

Podem avançar passo a passo ou manter uma ação contínua, com velocidade fixa ou variável.

- Possibilitam executar trabalhos em situações particularmente críticas, entre elas, em ambientes com presença de pó e/ou fornos com altas temperaturas, por meio da utilização de materiais ou rolamentos especiais.

- Funcionam sem sistemas autotensionadores, devido à corrente que pode trabalhar em compressão.

- Atritos muito modestos e, portanto, desgaste limitado dos componentes, graças à distribuição uniforme das cargas entre corrente e trilhos.

- Possibilitam construir curvas horizontais com uma angulação de um mínimo de 5° até um máximo de 270°, e curvas verticais com angulação de um mínimo de 5° até um máximo de 45°. Isso acontece porque a corrente consegue articular-se nos dois planos ortogonais. Assim, é possível obter curvas de pequeno raio sem a necessidade de rodas de transmissão.

Os transportadores aéreos ficam presos a suspensões fixadas ao teto ou ao piso.

Os transportadores de piso ficam encostados no piso ou enterrados e protegidos por chapas.



TRANSPORTADORES AÉREOS MONOCARRIL

TRANSPORTADORES AÉREOS MONOTRILHOS



CONVEYORS NORD S.p.A.
Strada Padana Superiore, 95
20065 Inzago (MI) Italia

Tel. 02 950519
Fax 02 9547516 - 02 950519250
e-mail : info@conveyors.it
www.conveyors.it

MOVIN S.p.A.
Via Maniago, 43/a
33080 S. Quirino (PN) Italia

Tel. 0434 91550
Fax. 0434 917782
E-mail: movin@movin.it
www.movin.it



CSF CONVEYORS SCHWABEN
FORDERANLAGEN GMBH
DAIMLERSTRASSE 27 D-72644 OBERBOIHINGEN
P.O.B. 11 41 D-72640 OBERBOIHINGEN
DEUTSCHLAND

Tel. 0 70 22 - 96 72 0
Fax 0 70 22 - 96 72 32
E-mail: csf@csf-conveyors.de
www.csf-conveyors.de

ESP POR

ANSWER

COLABORACIÓN DE CALIDAD

Encontrar a un hombre Conveyors significa dirigir cualquier problema de desplazamiento y automatización hacia la justa dirección.

La seriedad profesional, la competencia y la experiencia directa adquirida en los años satisfaciendo las específicas exigencias de las diferentes realidades productivas son la garantía de grandes resultados, incluso para el futuro.

El compromiso de Conveyors es ofrecer al cliente una colaboración fiable, tecnológicamente adecuada y marcada por una cordial y eficiente cooperación en todas las fases de trabajo:

- del examen del contexto logístico y de las específicas necesidades, al empleo dirigido de las alternativas ofrecidas por la tecnología Conveyors,
- de la elaboración de las primeras hipótesis proyectivas y estudios de factibilidad, hasta la instalación y la prueba de los sistemas.

Coordinado por una sociedad financiera, el Grupo se articula, actualmente, entre Italia y Alemania con la presencia de tres diferentes realidades productivas. Está presente en Austria, Brasil, Francia, Irán y Polonia a través de colaboraciones con socios locales.



PARCERIA DE QUALIDADE

Encontrar um profissional CONVEYORS significa direcionar cada problemática de movimentação e automação rumo à solução correta.

A seriedade profissional, a competência e a experiência adquirida ao longo dos anos, satisfazendo específicas exigências das diferentes realidades produtivas, são a garantia de grandes resultados, também para o futuro.

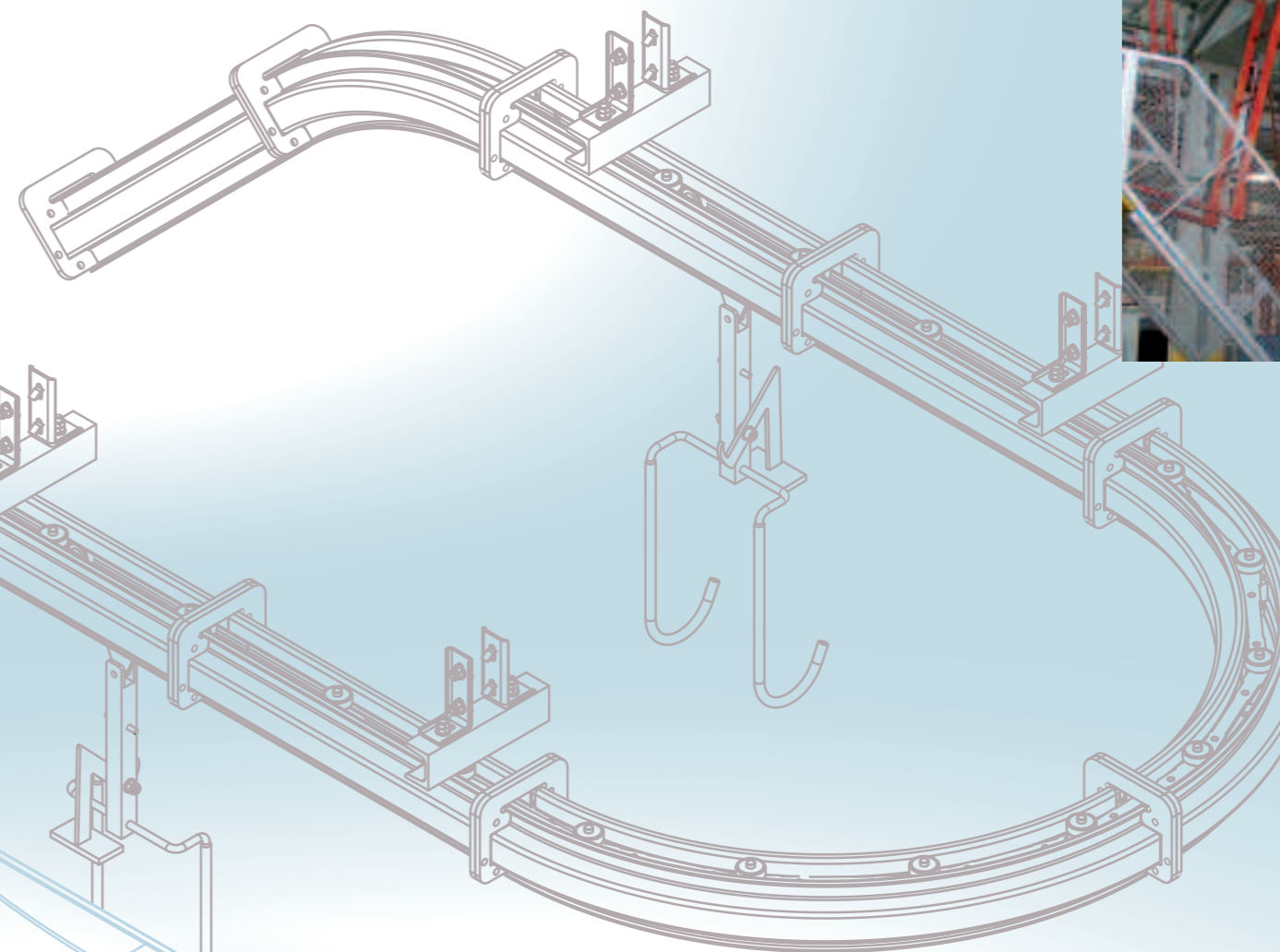
O compromisso da CONVEYORS é oferecer ao cliente uma parceria confiável, tecnologicamente adequada e baseada em uma cordial e eficiente colaboração em cada fase do trabalho:

- desde o exame do contexto logístico e das específicas necessidades até a utilização focada das possíveis alternativas oferecidas pela tecnologia CONVEYORS;
- desde a elaboração das primeiras hipóteses de projeto e os estudos de viabilidade até a instalação e o teste de start-up dos sistemas.

Coordenado por uma controladora financeira, o grupo articula-se, atualmente, entre a Itália e a Alemanha, com a presença de três diferentes realidades produtivas.

Está presente na Áustria, no Brasil, na França, no Irã e na Polônia, por meio da colaboração com parceiros locais.

THE BEST



El transportador está constituido esencialmente por una cadena que se desliza dentro de carriles (rectilíneos y curvilíneos) realizados con chapa perfilada con placas de unión o endurecimiento. Los elementos están conectados entre ellos mediante bullones.

La cadena, sobre dos superficies ortogonales, está dotada de conexiones (fijas o giratorias con rotación fija de 90° o con rotación continua) o balancines a los que se cuelgan o apoyan respectivamente los objetos por transportar.

Tracción óptima, para desgaste y duración, debida al empleo de grupos de arrastre tipo caterpillar para el desplazamiento de las cadenas.

Según las dimensiones y los pesos de las cargas, las conexión también se pueden acoplar entre ellos mediante barras.

En ambientes con alta temperatura (hornos y pretratamientos) se utilizan unos dispositivos especiales para compensar automáticamente las diferentes dilataciones de los carriles, de la estructura del horno y de la cadena.

En caso de que los productos transportados se tuvieren que someter a tratamientos de altas temperaturas o transitar en ambientes agresivos, el transportador está dotado de un sistema de lubricado automático para la cadena, o los componentes se fabrican en aceros especiales.

Por sus características de funcionamiento los transportadores mono carril pueden tener una velocidad fija o variable y su campo de variación puede ir de 0,1 m/min a 30 m/min. Según las características de la línea, la posibilidad de carga puede llegar hasta 80 daN (con conexión simple)

Um transportador é formado basicamente por uma corrente que corre entre trilhos (retilíneos ou curvilíneos) realizados em perfil-chapa estampado com placas de conjugação e enrijecimento. Os elementos são conectados entre si com parafusos.

A corrente móvel sobre os dois planos ortogonais é equipada com ganchos (fixos ou rotatórios, com rotação fixa de 90° ou com rotação contínua) ou com gancheiras nas quais podem ser pendurados os objetos a serem transportados.

Ótimo desempenho de tração, por desgaste e duração, devido à utilização de grupos de arrastre tipo caterpillar para movimentar as correntes. Dependendo das dimensões e dos pesos das cargas, as junções podem ser acopladas entre si por meio de barras.

Em ambientes de alta temperatura (fornos ou pré-trata-

mentos), são utilizados dispositivos especiais para compensar automaticamente a dilatação dos trilhos, da estrutura do forno e da corrente.

Em caso de produtos transportados que tenham de receber tratamentos com altas temperaturas ou transitar em ambientes agressivos, o transportador é equipado com um sistema de lubrificação automática da corrente, ou os componentes são construídos com aços especiais.

De acordo com suas características de funcionamento, os transportadores monotrilhos podem ter velocidade fixa ou variável, e o range de variação pode ficar de 0,1 m/min até 30 m/min.

Com relação às características da linha, a possibilidade de carregamento pode chegar até 80 daN (com gancho simples) e até 160 daN (com gancho duplo)