



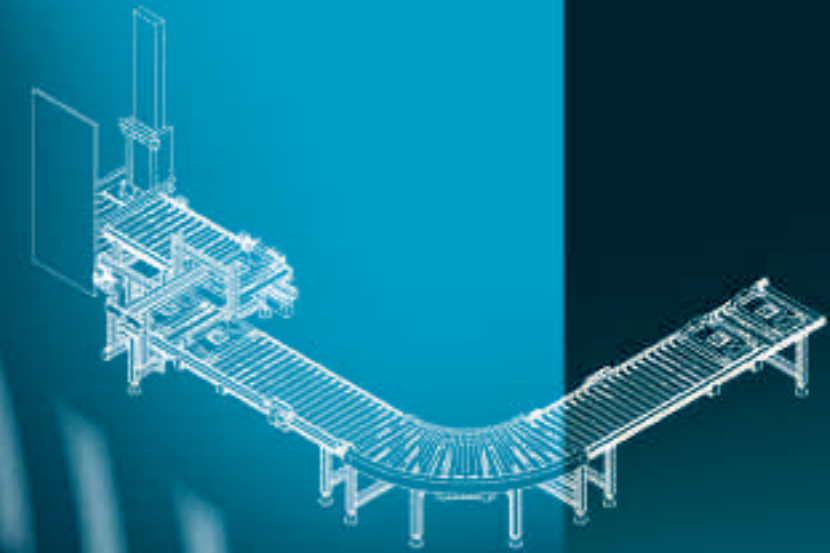
↙ I trasportatori a rulli consentono di realizzare linee con la più ampia libertà di lay out, flessibili ed affidabili. Essi vengono utilizzati soprattutto quando è necessario movimentare e lavorare prodotti privi di pallet di supporto o con basi in polistirolo e/o cartone oppure raggruppati su pallet in legno. La notevole flessibilità di questi trasportatori consente di gestire le interconnessioni fra posti di lavoro, manuali od automatici, per mezzo di funzioni specifiche quali:

- Avanzamento dei prodotti per unità o per lotti, su domanda dei posti di lavoro, con arresto automatico dei prodotti non richiesti e con corrispondente autonomia di ciascun carico.
- Accumulo (Stoccaggio) dei prodotti in una parte dell'impianto non interessata dai flussi di produzione.
- Accumuli tra le varie postazioni di lavoro.
- Avanzamento dei prodotti con cadenze specifiche e relative a una parte dell'impianto.
- Selezione dei prodotti mediante sistemi di codifica oppure mediante lettura del codice a barre presente sul prodotto stesso.
- Trasferimento ortogonale fra linee parallele od ortogonali.
- Ricicli.

TRASPORTATORE A RULLI ROLLER CONVEYOR

↙ *Rollers conveyors allow to outline flexible and reliable lines very different as to their layout. They are mainly used when it is necessary to handle and work products without supporting pallets or polystyrene and/or paperboard bases or products gathered on wood pallets. The high flexibility of these conveyors allow to handle interconnections among manual or automatic working areas, through specific functions such as:*

- *Transfer of goods per units or per sets on request of the different working areas, with automatic shifting of the not required goods and corresponding independence of each load.*
- *Shifting out from the main line into buffers of the loads not requested.*
- *Buffers among the various working areas.*
- *Product transfer at specific production rate concerning part of the plant.*
- *Automatic selection of the loads with reference to dimension, weight or trolley code or product code.*
- *Right-angled transfer among parallel or right-angled lines.*
- *Recirculating of the goods.*



TRASPORTATORE A RULLI

ROLLER CONVEYOR



CONVEYORS NORD S.p.A.
Strada Padana Superiore, 95
20065 Inzago (MI) Italia

Tel. 02 950519
Fax 02 9547516 - 02 950519250
e-mail : info@conveyors.it
www.conveyors.it

MOVIN S.p.A.
Via Maniago, 43/a
33080 S. Quirino (PN) Italia

Tel. 0434 91550
Fax. 0434 917782
E-mail: movin@movin.it
www.movin.it



**CSF CONVEYORS SCHWABEN
FORDERANLAGEN GMBH**
DAIMLERSTRASSE 27 D-72644 OBERBOIHINGEN
P.O.B. 11 41 D-72640 OBERBOIHINGEN
DEUTSCHLAND

Tel. 0 70 22 - 96 72 0
Fax 0 70 22 - 96 72 32
E-mail: csf@csf-conveyors.de
www.csf-conveyors.de

ITA ENG

ANSWER

PARTNERSHIP DI QUALITÀ

Incontrare un uomo Conveyors significa indirizzare ogni problema di movimentazione e automazione verso la giusta soluzione.

La serietà professionale, la competenza e l'esperienza diretta acquisita negli anni nel soddisfare le specifiche esigenze delle diverse realtà produttive sono la garanzia di grandi risultati, anche per il futuro.

L'impegno di Conveyors è di offrire al cliente una partnership affidabile, tecnologicamente adeguata e improntata ad una cordiale ed efficiente collaborazione in ogni fase del lavoro:

- dall'esame del contesto logistico e delle specifiche necessità, all'impiego mirato delle alternative offerte dalla tecnologia Conveyors.
- dall'elaborazione delle prime ipotesi progettuali e studi di fattibilità, fino all'installazione ed al collaudo dei sistemi.

Coordinato da una finanziaria, il Gruppo si articola, attualmente, tra Italia e Germania con la presenza di tre diverse realtà produttive.

È presente in Austria, Brasile, Francia, Iran e Polonia attraverso collaborazioni con partner locali.



CONVEYORS
GROUP

HIGH QUALITY PARTNERSHIP

A man working for Conveyors is a man who can help you solve any problems you might have with handling and automation.

The professionalism, the skills and the personal experience gained over the years in satisfying the specific needs of various business matters are guaranteed to obtain excellent results even for the future.

Conveyors aims to offer its customers a reliable partnership, which is technologically competent and ready to collaborate efficiently and cordially during each phase of the job:

- from the examination of the logistic situation and of the specific needs to the use of alternative technologies offered by Conveyors:

- from the elaboration of the first project hypothesis and feasibility studies to the installation and testing of the plants.

The company is coordinated by a holding and at present it works in Italy and Germany with different production plants.

The company works in Austria, Brazil, France, Iran and Poland through the collaboration of local partners.

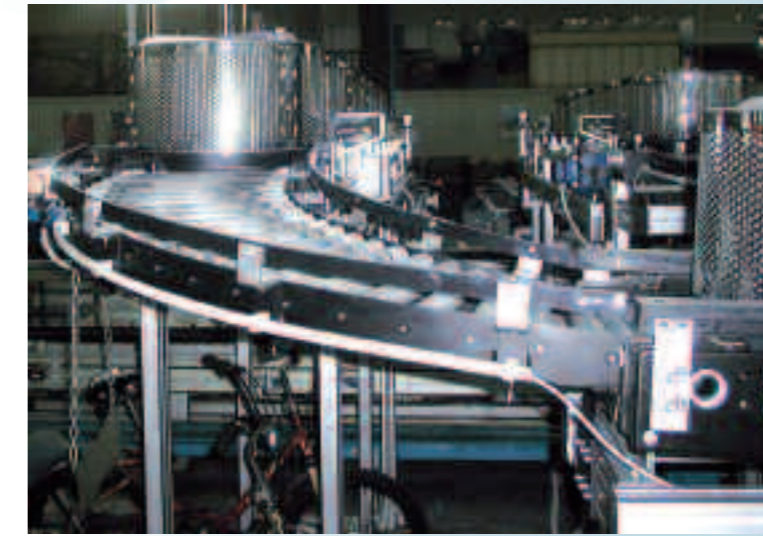
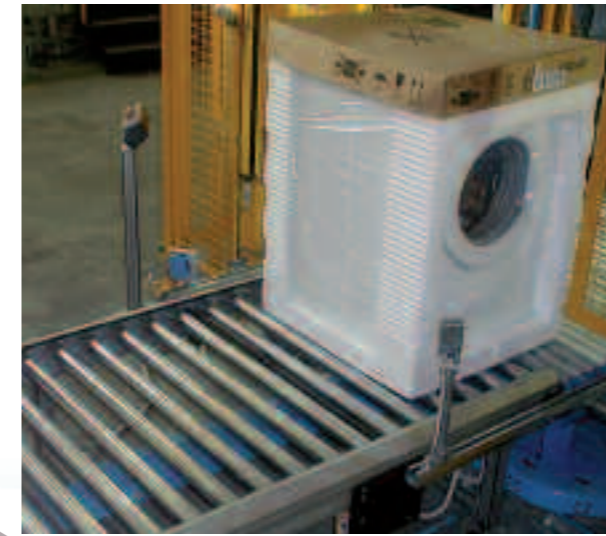
THE BEST



Modularità del sistema.
Possibilità di utilizzo in ambienti critici.
Possibilità di realizzare curve a 90° e 180° grazie all'impiego di rulli conici.

Possibilità di movimentare prodotti senza pallet o con base di imballo in cartone, polistirolo o legno.
Possibilità di realizzare linee con accumuli dinamici grazie all'impiego di rulli frizionati.

Possibilità di integrare le linee con macchine speciali quali elevatori/discensori, cambi livelli, rotazioni manuali o automatiche.



System modularity.
Possibility to be used in critical environments.

Possibility to have 90° and 180° bends thanks to the use of conic rollers.
Possibility to handle products without pallet or paperboard, polystyrene or wooden base.

Possibility to manufacture lines with dynamic buffers thanks to the use of clutched rollers.

Possibility to integrate lines with special equipment such as lifters/drop sections, levels changes, manual or automatic rotations, stops.

Le teste motrici possono essere posizionate ovunque lungo il modulo del trasportatore a rulli. Il supporto del motore è stato studiato per permettere il montaggio del motore all'interno della rulliera o verso l'esterno.
Nelle linee che impiegano rulli folli o frizionati possono essere presenti stazioni di arresto, ossia dispositivi che consentono l'arresto dei prodotti.

Le stazioni sono a comando pneumatico e, quando è necessario fare avanzare un solo collo per volta da una zona di accumulo, sono integrate da un dispositivo meccanico con funzione di singolarizzatore.

Drive unit can be located anywhere along the frame.
Motor shaft is designed to allow internal or external installation.

Lines employing free or clutched rollers can also include stops, that is devices allowing the products stop.

Rollers conveyors can be equipped with special devices such as transfers, turn tables, lifters and drop sections.