



↙ I trasportatori a rulli consentono di realizzare linee con la più ampia libertà di lay out, flessibili ed affidabili. Essi vengono utilizzati soprattutto quando è necessario movimentare e lavorare prodotti privi di pallet di supporto o con basi in polistirolo e/o cartone oppure raggruppati su pallet in legno. La notevole flessibilità di questi trasportatori consente di gestire le interconnessioni fra posti di lavoro, manuali od automatici, per mezzo di funzioni specifiche quali:

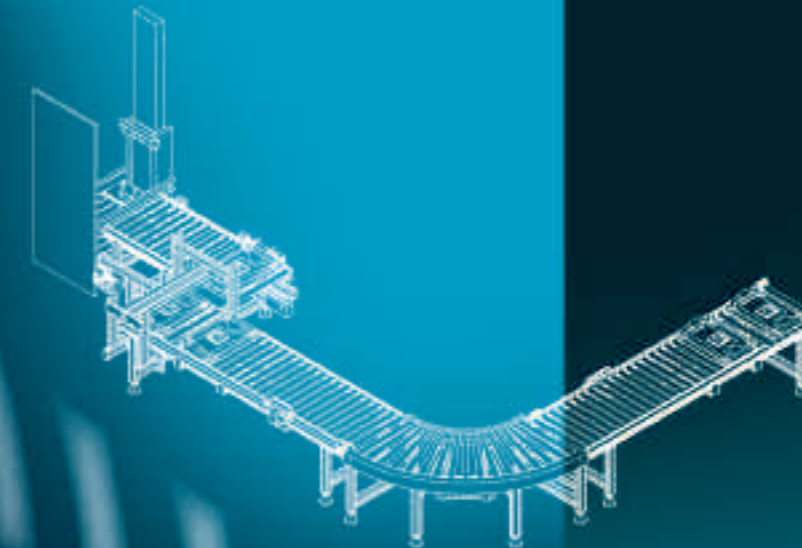
- Avanzamento dei prodotti per unità o per lotti, su domanda dei posti di lavoro, con arresto automatico dei prodotti non richiesti e con corrispondente autonomia di ciascun carico.
- Accumulo (Stoccaggio) dei prodotti in una parte dell'impianto non interessata dai flussi di produzione.
- Accumuli tra le varie postazioni di lavoro.
- Avanzamento dei prodotti con cadenze specifiche e relative a una parte dell'impianto.
- Selezione dei prodotti mediante sistemi di codifica oppure mediante lettura del codice a barre presente sul prodotto stesso.
- Trasferimento ortogonale fra linee parallele od ortogonali.
- Ricicli.

## TRASPORTATORE A RULLI

URZĄDZENIA  
TRANSMISYJNE ROLKOWE

↙ *Przenośniki wałkowe (rolkowe) umożliwiają tworzenie niezawodnych i łatwo przystosowujących się do warunków pracy linii transmisyjnych, w zależności od ich różnego usytuowania w zakładzie produkcyjnym. Są głównie stosowane w sytuacjach, gdy wymagana jest obsługa lub obróbka produktu bez użycia palet i/lub podstaw kartonowych lub produktów ustawianych na paletach drewnianych. Wysoka elastyczność tego rodzaju przenośników, umożliwia tworzenie połączeń pomiędzy obszarami pracy ręcznej lub automatycznej, poprzez wykorzystanie następujących funkcjonalności:*

- *Przenoszenie towarów podzielonych na jednostki lub komplety na żądanie różnych obszarów roboczych, z funkcją automatycznej zmiany kierunku nie wymaganych towarów, co w konsekwencji umożliwia utrzymać niezależność każdego ładunku.*
- *Bufory rozmieszczone wzdłuż różnych obszarów roboczych*
- *Nie wymagana zmiana kierunku przesuwu z głównej linii do buforów.*
- *Automatyczna selekcja ładunków, w zależności od rozmiaru i ciężaru lub kodu produktu*
- *Przesuwanie pionowe na liniach równoległych*
- *Przesuwanie ładunków z różną prędkością w różnych obszarach roboczych.*
- *Wprowadzanie towarów do ponownego obiegu.*



## TRASPORTATORE A RULLI

URZĄDZENIA TRANSMISYJNE ROLKOWE



**CONVEYORS NORD S.p.A.**  
Strada Padana Superiore, 95  
20065 Inzago (MI) Italia

Tel. 02 950519  
Fax 02 9547516 - 02 950519250  
e-mail : info@conveyors.it  
www.conveyors.it

**MOVIN S.p.A.**  
Via Maniago, 43/a  
33080 S. Quirino (PN) Italia

Tel. 0434 91550  
Fax. 0434 917782  
E-mail: movin@movin.it  
www.movin.it



**CSF CONVEYORS SCHWABEN  
FORDERANLAGEN GMBH**  
DAIMLERSTRASSE 27 D-72644 OBERBOIHINGEN  
P.O.B. 11 41 D-72640 OBERBOIHINGEN  
DEUTSCHLAND

Tel. 0 70 22 - 96 72 0  
Fax 0 70 22 - 96 72 32  
E-mail: csf@csf-conveyors.de  
www.csf-conveyors.de

ITA POL

ANSWER

## PARTNERSHIP DI QUALITÀ

Incontrare un uomo Conveyors significa indirizzare ogni problema di movimentazione e automazione verso la giusta soluzione.

La serietà professionale, la competenza e l'esperienza diretta acquisita negli anni nel soddisfare le specifiche esigenze delle diverse realtà produttive sono la garanzia di grandi risultati, anche per il futuro.

L'impegno di Conveyors è di offrire al cliente una partnership affidabile, tecnologicamente adeguata e improntata ad una cordiale ed efficiente collaborazione in ogni fase del lavoro:

- dall'esame del contesto logistico e delle specifiche necessità, all'impiego mirato delle alternative offerte dalla tecnologia Conveyors.

- dall'elaborazione delle prime ipotesi progettuali e studi di fattibilità, fino all'installazione ed al collaudo dei sistemi.

Coordinato da una finanziaria, il Gruppo si articola, attualmente, tra Italia e Germania con la presenza di tre diverse realtà produttive.

È presente in Austria, Brasile, Francia, Iran e Polonia attraverso collaborazioni con partner locali.



## JAKOŚCIOWY PARTNERSHIP

*Napotkać człowieka z firmy Conveyors znaczy skierować każdy problem dotyczący manipulacji oraz automatyzacji na ścieżkę właściwego rozwiązania.*

*Profesjonalna solidność, kompetencja i doświadczenia zdobyte bezpośrednio w ciągu lat podczas zaspokajania specyficznych wymagań w różnych sektorach produkcji, gwarantują znakomite rezultaty nawet i dla przyszłości.*

*Firma Conveyors usiłuje zaproponować klientowi partnership godny zaufania, technologicznie przystosowany, jak również i wciśnięty do serdecznej oraz efektywnej współpracy w każdej fazie pracy:*

*- od sprawdzenia kontekstu logistycznego i specyficznych potrzeb aż do pracy celowanej na zaproponowanie alternatywnych możliwości technologii Conveyors,  
- od wypracowania pierwszych hipotez projektu i możliwości realizacji aż do instalacji i kolaudacji systemów.*

*Koordynowana przez spółkę finansową, Grupa się tego czasu złącza, między Włochami i Niemcami z trzema różnymi produkcjami.  
Obecna jest w Austrii, Brazylii, Francji, Iranie i Polsce za pośrednictwem współpracy z partnerami lokalnymi.*

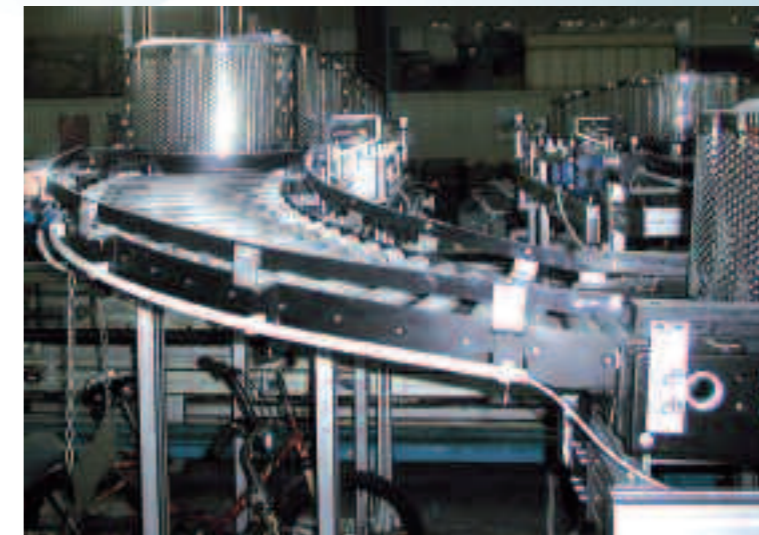
# THE BEST



Modularità del sistema.  
Possibilità di utilizzo in ambienti critici.  
Possibilità di realizzare curve a 90° e 180° grazie all'impiego di rulli conici.

Possibilità di movimentare prodotti senza pallet o con base di imballo in cartone, polistirolo o legno.  
Possibilità di realizzare linee con accumuli dinamici grazie all'impiego di rulli frizionati.

Possibilità di integrare le linee con macchine speciali quali elevatori/discensori, cambi livelli, rotazioni manuali o automatiche.



Modularność systemu.  
Możliwość stosowania w środowiskach krytycznych.

Dzięki zastosowaniu wałków stożkowych, możliwość tworzenia zakrętów pod kątem 90° oraz 180°.  
Możliwość obsługiwanie produktów bez użycia palet lub kartonów, poliestru lub podstaw drewnianych.  
Możliwość tworzenia linii z dynamicznymi buforami, dzięki zastosowaniu wałków wylupujących.

Możliwość integrowania linii z urządzeniami specjalnego użytku, tj. podnośnikami, sekcjami zrzucania produktu, modułami wyrównywania poziomów, hamulcami oraz ręcznymi lub automatycznymi

stołami obrotowymi.

Jednostka napędowa może być umieszczona w dowolnym miejscu ramy. Wał napędowy silnika umożliwia instalację zewnętrzną lub wewnętrzną.

Linie wyposażone w wałki wylupujące lub wolnobrotowe mogą być wyposażane w hamulce, umożliwiające wstrzymywanie przesuwu produktu.

Przełożenia wałkowe można wyposażać w urządzenia pomocnicze, tj. przekaźniki, stoły obrotowe, sekcje podnoszenia oraz zrzucania produktu.