



## TRASPORTATORE A CATENE CHAINS CONVEYORS

↙ I trasportatori al suolo con catene ad accumulo ed a maglie piane rendono possibile la creazione di sistemi particolarmente flessibili ed elastici. Essi vengono utilizzati ogniqualvolta sia necessario movimentare e lavorare i prodotti trasportati su pallet in modo veloce, preciso, affidabile, silenzioso, realizzando posti di lavoro in serie o in parallelo.

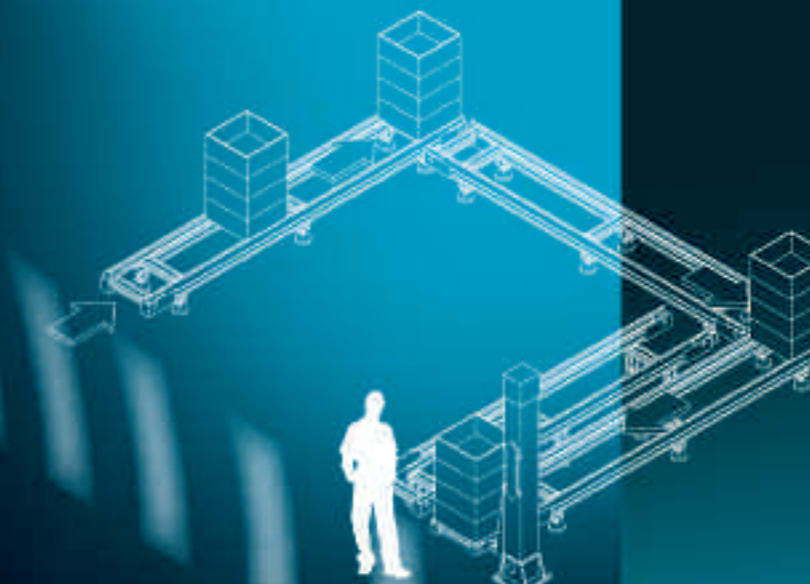
Le interconnessioni sono gestite per mezzo di funzioni specifiche quali:

- Avanzamento dei carichi per unità o per lotti, su domanda dei posti di lavoro, con arresto automatico dei carichi non richiesti e con corrispondente autonomia di ciascun carico
- Accumulo (Stoccaggio) dei carichi in una parte dell'impianto non interessata dai flussi di produzione
- Accumuli tra le varie postazioni di lavoro
- Possibilità di raddoppiare la velocità di trasporto su alcuni tratti, per diminuire il tempo di percorrenza
- Arresto dei pallet con estrema precisione
- Avanzamento dei carichi con cadenze specifiche e relative a una parte dell'impianto
- Selezione dei carichi mediante sistemi di codifica oppure mediante codici a barre presenti sul prodotto stesso
- Trasferimento ortogonale fra più linee
- Ricicli

↙ Наземные цепные или пластинчатые конвейеры позволяют создавать особенно гибкие и эластичные системы. Они используются в случаях, когда необходимо быстро, точно, безопасно и бесшумно перемещать и обрабатывать изделия, установленные на поддонах, между рабочими местами, расположенными последовательно друг за другом или параллельно.

Сервозависимое управление предусматривает ряд специальных функций, таких как:

- Перемещение изделий вперед поштучно или партиями по запросам с рабочих мест с автоматической остановкой при обнаружении незапрошенного груза и при соответствующей автономности каждого груза.
- Накопление (складирование) изделий на участке линии, не занятом производственными потоками.
- Накопление между отдельными рабочими позициями.
- Возможность удвоить скорость транспортировки на отдельных участках сокращения времени перемещения.
- Блокирование поддонов с высокой точностью.
- Перемещение изделий вперед с определённой цикличностью, соответствующей требованиям технологической линии.
- Отбор изделий на основе систем кодирования или чтения штрихового кода, нанесенного на само изделие.
- Поперечное перемещение между линиями.
- Повторяемые циклы.



## TRASPORTATORE A CATENE

CHAINS CONVEYORS



**CONVEYORS NORD** S.p.A.  
Strada Padana Superiore, 95  
20065 Inzago (MI) Italia

Tel. 02 950519  
Fax 02 9547516 - 02 950519250  
e-mail : info@conveyors.it  
www.conveyors.it

**MOVIN** S.p.A.  
Via Maniago, 43/a  
33080 S. Quirino (PN) Italia

Tel. 0434 91550  
Fax. 0434 917782  
E-mail: movin@movin.it  
www.movin.it



**CSF CONVEYORS SCHWABEN  
FORDERANLAGEN GMBH**  
DAIMLERSTRASSE 27 D-72644 OBERBOIHINGEN  
P.O.B. 11 41 D-72640 OBERBOIHINGEN  
DEUTSCHLAND

Tel. 0 70 22 - 96 72 0  
Fax 0 70 22 - 96 72 32  
E-mail: csf@csf-conveyors.de  
www.csf-conveyors.de

ITA ENG

ANSWER

## PARTNERSHIP DI QUALITÀ

Incontrare un uomo Conveyors significa indirizzare ogni problema di movimentazione e automazione verso la giusta soluzione.

La serietà professionale, la competenza e l'esperienza diretta acquisita negli anni nel soddisfare le specifiche esigenze delle diverse realtà produttive sono la garanzia di grandi risultati, anche per il futuro.

L'impegno di Conveyors è di offrire al cliente una partnership affidabile, tecnologicamente adeguata e improntata ad una cordiale ed efficiente collaborazione in ogni fase del lavoro:

- dall'esame del contesto logistico e delle specifiche necessità, all'impiego mirato delle alternative offerte dalla tecnologia Conveyors.
- dall'elaborazione delle prime ipotesi progettuali e studi di fattibilità, fino all'installazione ed al collaudo dei sistemi.

Coordinato da una finanziaria, il Gruppo si articola, attualmente, tra Italia e Germania con la presenza di tre diverse realtà produttive.

È presente in Austria, Brasile, Francia, Iran e Polonia attraverso collaborazioni con partner locali.



**CONVEYORS**  
GROUP

## КАЧЕСТВЕННОЕ ПАРТНЁРСТВО

Встреча с человеком группы Conveyors позволит направить решение всех проблем перемещения и автоматизации в правильное русло.

Профессиональная надёжность, компетентность и прямой опыт, накопленный за годы работы над удовлетворением специфических потребностей самых разных производственных миров, служат гарантией отличных результатов сейчас и в будущем.

Обязательства группы Conveyors заключаются в том, чтобы предложить клиенту надёжное партнёрство, технологически целесообразное и отмеченное приветливым и эффективным сотрудничеством на всех этапах работы:

- от анализа условий организационного обеспечения и конкретных потребностей до целенаправленного применения решений, предлагаемых технологиями группы Conveyors.
- от разработки первых проектных гипотез и технико-экономического обоснования до монтажа и сдачи систем в эксплуатацию.

Будучи скоординирована финансовой компанией, в настоящее время Группа делит между Италией и Германией географию трёх своих различных производственных подразделений.

Группа присутствует в Австрии, Бразилии, Франции, Иране и Польше в рамках сотрудничества с местными партнёрами.

# THE BEST



Il trasportatore è composto da una struttura modulare costituita da due binari paralleli in cui sono fissate delle guide a basso coefficiente di attrito. Superficie anodizzata a prova di graffi e di corrosione senza bisogno di manutenzione.

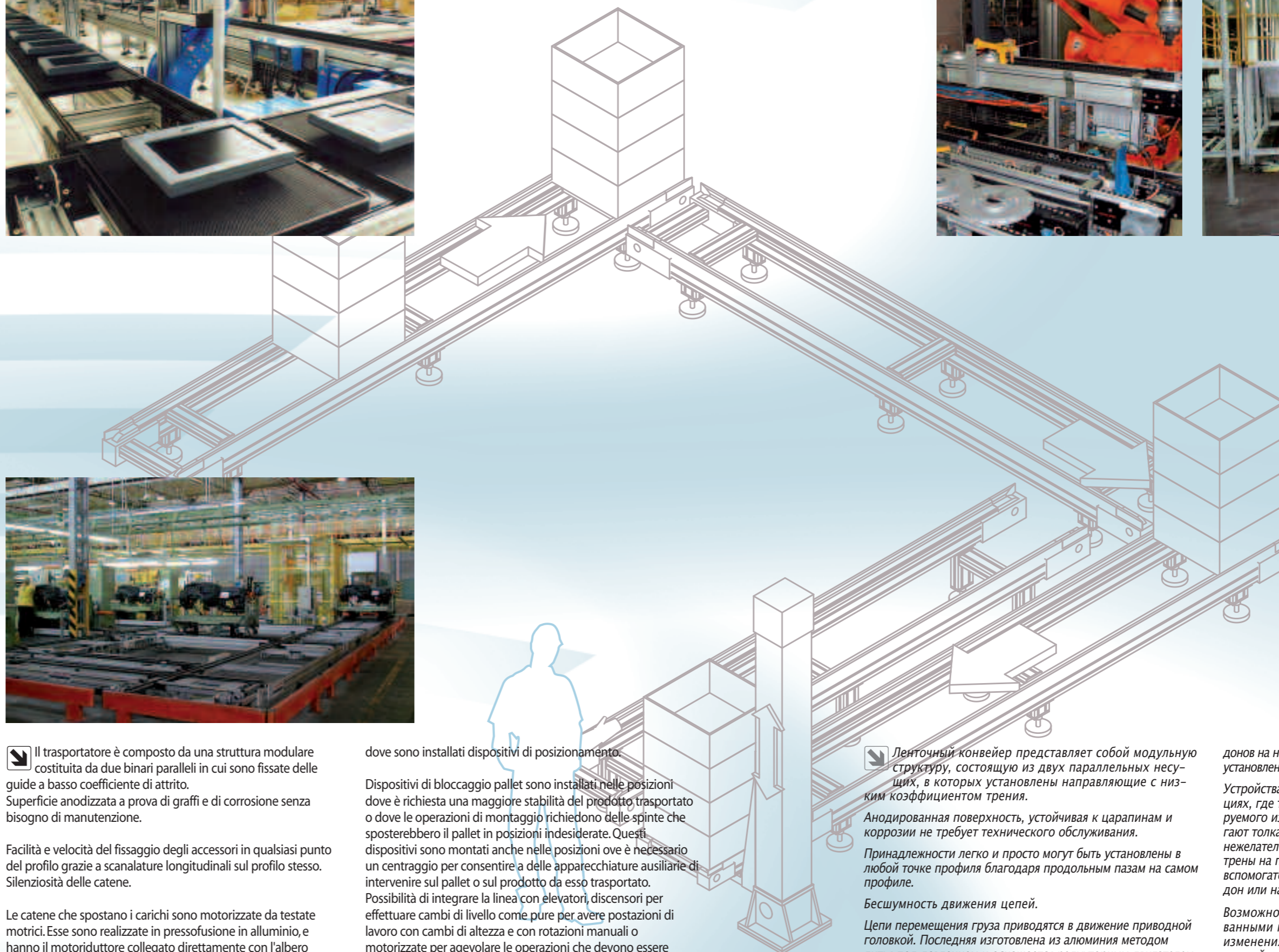
Facilità e velocità del fissaggio degli accessori in qualsiasi punto del profilo grazie a scanalature longitudinali sul profilo stesso. Silenziosità delle catene.

Le catene che spostano i carichi sono motorizzate da testate motrici. Esse sono realizzate in pressofusione in alluminio, e hanno il motoriduttore collegato direttamente con l'albero motore sul quale sono calettate le ruote motrici. Tolleranze millimetriche nell'arresto dei pallet sulla postazione grazie all'utilizzo di particolari dispositivi di posizionamento. Le stazioni d'arresto sono dispositivi che permettono l'arresto del pallet su linee ad accumulo o anche su linee di trasferimento

dove sono installati dispositivi di posizionamento.

Dispositivi di bloccaggio pallet sono installati nelle posizioni dove è richiesta una maggiore stabilità del prodotto trasportato o dove le operazioni di montaggio richiedono delle spinte che sposterebbero il pallet in posizioni indesiderate. Questi dispositivi sono montati anche nelle posizioni ove è necessario un centraggio per consentire a delle apparecchiature ausiliarie di intervenire sul pallet o sul prodotto da esso trasportato. Possibilità di integrare la linea con elevatori, discensori per effettuare cambi di livello come pure per avere postazioni di lavoro con cambi di altezza e con rotazioni manuali o motorizzate per agevolare le operazioni che devono essere eseguite su di essi.

Creazione di posti di lavoro in linea o fuori linea, personalizzati secondo le esigenze di ogni cliente, utilizzando la vasta gamma di accessori dei prodotti CONVEYORS.



Ленточный конвейер представляет собой модульную структуру, состоящую из двух параллельных несущих, в которых установлены направляющие с низким коэффициентом трения.

Анодированная поверхность, устойчивая к царапинам и коррозии не требует технического обслуживания.

Принадлежности легко и просто могут быть установлены в любой точке профиля благодаря продольным пазам на самом профиле.

Бесшумность движения цепей.

Цепи перемещения груза приводятся в движение приводной головкой. Последняя изготовлена из алюминия методом литья под давлением и оснащается редукторным двигателем, посаженным непосредственно на вал ведущего колеса.

Допускаемые отклонения при остановке поддонов на рабочих позициях сводятся к миллиметрам, благодаря применению специальных устройств позиционирования. В точках остановки предусмотрены устройства блокировки под-

донов на накопительных линиях или на линиях перемещения с установленными устройствами позиционирования.

Устройства блокировки поддонов предусмотрены на позициях, где требуется наибольшая устойчивость транспортируемого изделия, или где сборочные операции предполагают толкательные усилия, способные сдвинуть поддон в нежелательное положение. Эти устройства также предусмотрены на позициях, где требуется центрирование, чтобы вспомогательные устройства могли воздействовать на поддон или на перевозимое изделие.

Возможность дополнения линии ручными или моторизованными подъёмниками, опускными устройствами для изменения уровня и для оснащения рабочих мест с изменяемой высотой для облегчения выполнения технологических операций.

Создание рабочих мест в пределах линии или вне ее, персонализированных в соответствии с потребностями каждого клиента, благодаря широкому ассортименту вспомогательных изделий группы CONVEYORS.

