



TRANSPORTADORES CON CADENAS

TRANSPORTADORES COM CORRENTES

Los transportadores de suelo con cadenas de acumulación y de eslabones llanas hacen que sea posible crear sistemas especialmente flexibles y elásticos. Se utilizan cuando es necesario mover y elaborar los productos transportados en paletas de modo veloz, preciso, fiable, silencioso, realizando puestos de trabajo en serie o en paralelo.

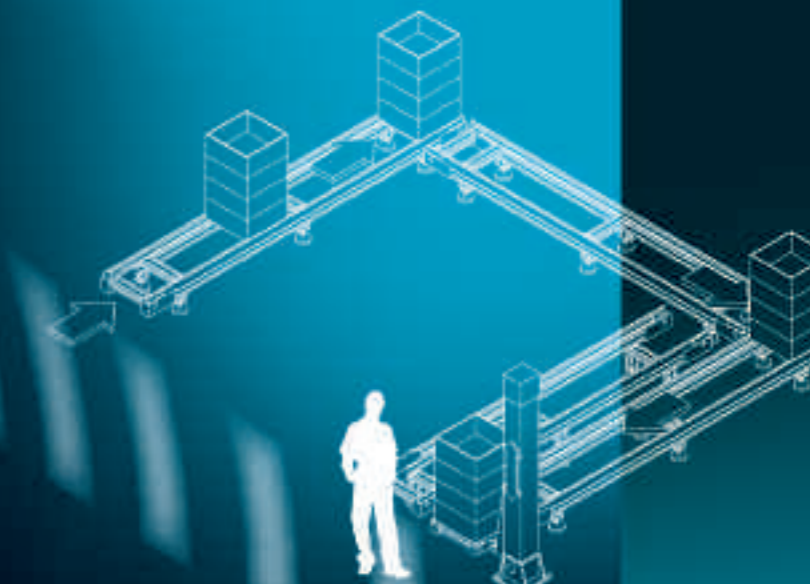
En los transportadores de suelo con cadenas de acumulación las interconexiones están gestionadas por medio de funciones específicas como:

- Avance de las cargas por unidades o lotes, bajo petición de los puestos de trabajo, con parada automática de las cargas no requeridas y con correspondiente autonomía de cada carga
- Acumulación (Almacenaje) de las cargas en una parte de la instalación no interesada por los flujos de producción
- Acumulaciones entre los varios puestos de trabajo
- Posibilidad de redoblar la velocidad de transporte en algunos tramos, para reducir el tiempo de recorrido
- Parada de las paletas con precisión extrema
- Avance de las cargas con ritmos específicos y relativos a una parte de la instalación
- Selección de las cargas mediante sistemas de codificación o mediante lectura del código de barras presente en el mismo producto.
- Transferencia ortogonal entre varias líneas
- Reciclados

Os transportadores de piso com correntes de acumulação e de malhas planas permitem a criação de sistemas particularmente flexíveis e elásticos. Eles são utilizados todas as vezes em que é necessário movimentar e trabalhar os produtos transportados com paletes. Operam de um jeito rápido, preciso, confiável, silencioso, realizando estações de trabalho em série ou em paralelo.

Nos transportadores de piso com correntes de acumulação, as interconexões são gerenciadas por intermédio de funções específicas:

- Avanço dos produtos por unidades ou por lotes, por meio de pedido da estação de trabalho, com parada automática dos produtos que não foram pedidos, dando autonomia para cada carga.
- Acumulação (armazenagem) dos produtos em uma parte do sistema não utilizada nos fluxos de produção.
- Acumulação entre as estações de trabalho.
- Possibilidade de dobrar a velocidade de transporte em algumas seções, para diminuir o tempo do percurso.
- Parada dos paletes com extrema precisão.
- Avanço dos produtos com ritmos específicos e condicionados a uma parte do sistema.
- Seleção dos produtos por meio de sistema de codificação ou com leitura do código de barras presente no próprio produto.
- Transferências ortogonais entre diversas linhas.
- Recirculação.



TRANSPORTADORES CON CADENAS

TRANSPORTADORES
COM CORRENTES



CONVEYORS NORD S.p.A.
Strada Padana Superiore, 95
20065 Inzago (MI) Italia

Tel. 02 950519
Fax 02 9547516 - 02 950519250
e-mail : info@conveyors.it
www.conveyors.it

MOVIN S.p.A.
Via Maniago, 43/a
33080 S. Quirino (PN) Italia

Tel. 0434 91550
Fax. 0434 917782
E-mail: movin@movin.it
www.movin.it



**CSF CONVEYORS SCHWABEN
FORDERANLAGEN GMBH**
DAIMLERSTRASSE 27 D-72644 OBERBOIHINGEN
P.O.B. 11 41 D-72640 OBERBOIHINGEN
DEUTSCHLAND

Tel. 0 70 22 - 96 72 0
Fax 0 70 22 - 96 72 32
E-mail: csf@csf-conveyors.de
www.csf-conveyors.de

ESP POR

ANSWER

COLABORACIÓN DE CALIDAD

Encontrar a un hombre Conveyors significa dirigir cualquier problema de desplazamiento y automatización hacia la justa dirección.

La seriedad profesional, la competencia y la experiencia directa adquirida en los años satisfaciendo las específicas exigencias de las diferentes realidades productivas son la garantía de grandes resultados, incluso para el futuro.

El compromiso de Conveyors es ofrecer al cliente una colaboración fiable, tecnológicamente adecuada y marcada por una cordial y eficiente cooperación en todas las fases de trabajo:

- del examen del contexto logístico y de las específicas necesidades, al empleo dirigido de las alternativas ofrecidas por la tecnología Conveyors,
- de la elaboración de las primeras hipótesis proyectivas y estudios de factibilidad, hasta la instalación y la prueba de los sistemas.

Coordinado por una sociedad financiera, el Grupo se articula, actualmente, entre Italia y Alemania con la presencia de tres diferentes realidades productivas. Está presente en Austria, Brasil, Francia, Irán y Polonia a través de colaboraciones con socios locales.



CONVEYORS
GROUP

PARCERIA DE QUALIDADE

Encontrar um profissional CONVEYORS significa direcionar cada problemática de movimentação e automação rumo à solução correta.

A seriedade profissional, a competência e a experiência adquirida ao longo dos anos, satisfazendo específicas exigências das diferentes realidades produtivas, são a garantia de grandes resultados, também para o futuro.

O compromisso da CONVEYORS é oferecer ao cliente uma parceria confiável, tecnologicamente adequada e baseada em uma cordial e eficiente colaboração em cada fase do trabalho:

- desde o exame do contexto logístico e das específicas necessidades até a utilização focada das possíveis alternativas oferecidas pela tecnologia CONVEYORS;
- desde a elaboração das primeiras hipóteses de projeto e os estudos de viabilidade até a instalação e o teste de start-up dos sistemas.

Coordenado por uma controladora financeira, o grupo articula-se, atualmente, entre a Itália e a Alemanha, com a presença de três diferentes realidades produtivas.

Está presente na Áustria, no Brasil, na França, no Irã e na Polônia, por meio da colaboração com parceiros locais

THE
BEST



El transportador está compuesto por una estructura modular constituida por dos vías paralelas en las que se han fijado unas guías de bajo coeficiente de roce. Superficie anodizada resistente a las rayadas y a la corrosión sin necesidad de mantenimiento. Facilidad y velocidad de la fijación de los accesorios en cualquier punto del perfilado gracias a ranuras longitudinales presentes en el mismo perfilado. Ausencia de ruido producido por las cadenas. Las cadenas que desplazan las cargas están motorizadas por cabezas motrices. Éstas están realizadas en fundición a presión de aluminio, y tienen el motorreductor conectado directamente con el eje motor en el que están ensambladas las ruedas motrices. Tolerancias milimétricas en la parada de las paletas en el puesto gracias al uso de dispositivos de posicionamiento especiales. Las estaciones de parada son dispositivos que permiten la parada de la paleta en líneas de acumulación o también en líneas de transferencia donde están instalados dispositivos de

posicionamiento.

Unos dispositivos de bloqueo paletas están instalados en los puestos donde se requiere una mayor estabilidad del producto transportado o donde las operaciones de montaje requieren unos empujes que desplazarían la paleta en posiciones indeseadas. Estos dispositivos también están montados en las posiciones donde es necesario un centrado para consentir a los aparatos auxiliares intervenir en la paleta o en el producto que ésta transporta. Posibilidad de integrar la línea con elevadores, sensores para efectuar cambios de nivel como también tener puestos de trabajo con cambios de altura y con rotaciones manuales o motorizadas para facilitar las operaciones que hay que efectuar sobre los mismos. Creación de puestos de trabajo en línea o fuera de la línea, personalizadas según las exigencias de cada cliente, utilizando la amplia gama de accesorios de los productos CONVEYORS.

O transportador é composto por uma estrutura modular formada por dois trilhos paralelos, nos quais estão fixadas as guias com baixo coeficiente de atrito. Superfície anodizada contra os riscos e a corrosão, sem a necessidade de fazer manutenção. Simplicidade e velocidade na fixação dos acessórios, em qualquer ponto do perfil, que é provido de ranhuras longitudinais. Correntes silenciosas. As correntes que movimentam as cargas são motorizadas por cabeçotes de acionamento. Eles são construídos por injeção de alumínio e têm o motorreductor diretamente conectado com o eixo motor, no qual são roscadas as rodas motrizes.

Tolerâncias milimétricas da parada dos paletes na estação, devido à utilização de dispositivos específicos de posicionamento.

As estações de parada são dispositivos que permitem a parada do palete em linhas de acumulação, inclusive em linhas de transferência, nas quais ficam instalados dispositivos de posicionamento.

Há dispositivos de bloqueio instalados nas posições em que é necessário mais estabilidade do produto transportado ou quando as operações de montagem requerem impulsos que levariam o palete a posições indesejadas. Esses dispositivos ficam instalados também nas posições em que é necessário entrar um ponto para permitir a intervenção dos aparelhos auxiliares no palete ou sobre o produto transportado.

Possibilidade de integrar a linha com estações de elevação e abaxamento para efetuar mudanças de nível, inclusive para obter estações de trabalho com troca de altura e com rotações manuais ou motorizadas, a fim de facilitar as operações que têm de ser executadas.

Criação de estações de trabalho dentro ou fora da linha, personalizadas de acordo às exigências de cada cliente, utilizando a ampla gama de acessórios dos produtos CONVEYORS.

