



TRASPORTATORE A NASTRO BELT CONVEYOR

↙ I trasportatori a nastri rendono possibile la creazione di sistemi di trasporto leggeri, mantenendo la flessibilità e la modularità che caratterizzano i prodotti Conveyors.

Vengono utilizzati ogniqualvolta sia necessario movimentare prodotti privi di pallet, in modo preciso, affidabile, veloce e silenzioso.

Le funzioni tipiche di tali impianti sono:

- Avanzamento dei carichi di tipo passo-passo, per l'asservimento di unità produttrici o di posti di lavoro in linea, anche con cadenze molto elevate.
- Accumulo dei carichi tra una postazione e l'altra, per una maggiore flessibilità dell'impianto.
- Arresto dei carichi con estrema precisione.
- rasferimento ortogonale dei carichi o per mezzo di curve motorizzate.
- Ricicli.

↙ *Параллельные ленточные конвейеры позволяют создание легких транспортных систем, при сохранении гибкости и модульности, которые характеризуют продукцию группы Conveyors.*

Они используются в тех случаях, когда необходимо перемещать изделия без поддонов, настолько являются точными, надёжными, быстрыми и бесшумными.

Типичными функциями этих установок являются:

- Пошаговое перемещение груза вперёд в системах с сервозависимостью между производственными узлами или рабочими местами на технологической линии, даже с очень высокой цикличностью.
- Накопление груза между соседними позициями для придания линии большей гибкости.
- Блокирование груза с высокой точностью.
- Перемещение груза с помощью мотоприводов в ортогональном направлении или по кривым.
- Повторяемые циклы.



TRASPORTATORE A NASTRO

BELT CONVEYOR



CONVEYORS NORD S.p.A.
Strada Padana Superiore, 95
20065 Inzago (MI) Italia

Tel. 02 950519
Fax 02 9547516 - 02 950519250
e-mail : info@conveyors.it
www.conveyors.it

MOVIN S.p.A.
Via Maniago, 43/a
33080 S. Quirino (PN) Italia

Tel. 0434 91550
Fax. 0434 917782
E-mail: movin@movin.it
www.movin.it



**CSF CONVEYORS SCHWABEN
FORDERANLAGEN GMBH**
DAIMLERSTRASSE 27 D-72644 OBERBOIHINGEN
P.O.B. 11 41 D-72640 OBERBOIHINGEN
DEUTSCHLAND

Tel. 0 70 22 - 96 72 0
Fax 0 70 22 - 96 72 32
E-mail: csf@csf-conveyors.de
www.csf-conveyors.de

ITA | RUS

ANSWER

PARTNERSHIP DI QUALITÀ

Incontrare un uomo Conveyors significa indirizzare ogni problema di movimentazione e automazione verso la giusta soluzione.

La serietà professionale, la competenza e l'esperienza diretta acquisita negli anni nel soddisfare le specifiche esigenze delle diverse realtà produttive sono la garanzia di grandi risultati, anche per il futuro.

L'impegno di Conveyors è di offrire al cliente una partnership affidabile, tecnologicamente adeguata e improntata ad una cordiale ed efficiente collaborazione in ogni fase del lavoro:

- dall'esame del contesto logistico e delle specifiche necessità, all'impiego mirato delle alternative offerte dalla tecnologia Conveyors.

- dall'elaborazione delle prime ipotesi progettuali e studi di fattibilità, fino all'installazione ed al collaudo dei sistemi.

Coordinato da una finanziaria, il Gruppo si articola, attualmente, tra Italia e Germania con la presenza di tre diverse realtà produttive.

È presente in Austria, Brasile, Francia, Iran e Polonia attraverso collaborazioni con partner locali.



CONVEYORS
GROUP

КАЧЕСТВЕННОЕ ПАРТНЁРСТВО

Встреча с человеком группы Conveyors позволит направить решение всех проблем перемещения и автоматизации в правильное русло.

Профессиональная надёжность, компетентность и прямой опыт, накопленный за годы работы над удовлетворением специфических потребностей самых разных производственных миров, служат гарантией отличных результатов сейчас и в будущем.

Обязательства группы Conveyors заключаются в том, чтобы предложить клиенту надёжное партнёрство, технологически целесообразное и отмеченное приветливым и эффективным сотрудничеством на всех этапах работы:

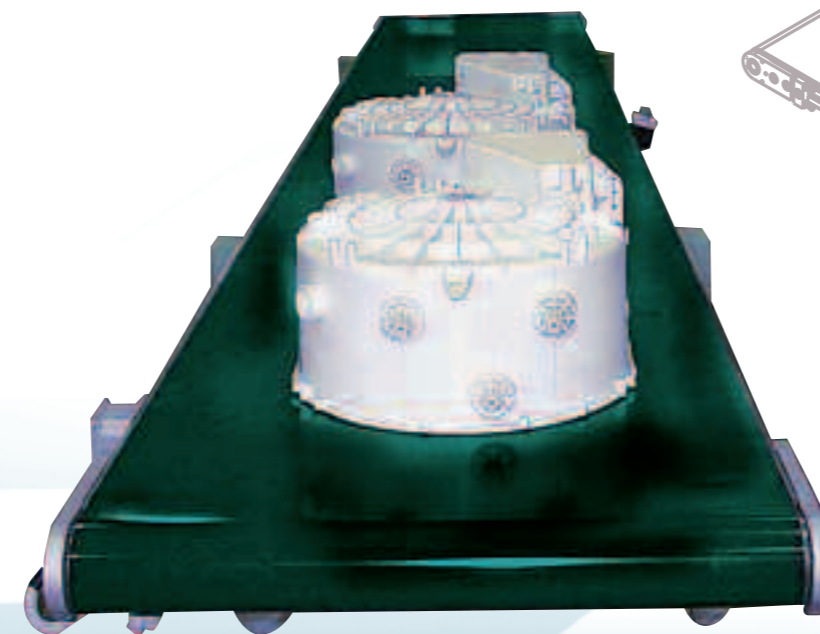
- от анализа условий организационного обеспечения и конкретных потребностей до целенаправленного применения решений, предлагаемых технологиями группы Conveyors.

- от разработки первых проектных гипотез и технико-экономического обоснования до монтажа и сдачи систем в эксплуатацию.

Будучи скоординирована финансовой компанией, в настоящее время Группа делит между Италией и Германией географию трёх своих различных производственных подразделений.

Группа присутствует в Австрии, Бразилии, Франции, Иране и Польше в рамках сотрудничества с местными партнёрами.

THE BEST



Il trasportatore a nastri è composto da una struttura modulare costituita da due binari paralleli in cui sono fissate delle guide a basso coefficiente di attrito.

Sopra ogni guida scorre un nastro ed i carichi sono appoggiati su di essi.

Elevata compattezza del percorso della linea.

Elevata modularità e standardizzazione della componentistica.

Ottimizzazione del numero di motorizzazioni necessarie, dovuto alla possibilità che ciascuna linea abbia una propria motorizzazione oppure abbia una motorizzazione comune ad altre linee.

Possibilità di integrare le linee a nastro con linee a catene, linee a rulli, elevatori o discensori per effettuare cambi di livello.

I binari per lo scorrimento dei nastri sono realizzati con due estrusi di alluminio anodizzato provvisto di scanalature per il fissaggio degli accessori. Lateralmente possono essere previste delle guide di contenimento. Nei trasportatori al suolo con nastri possono essere inseriti dispositivi particolari quali trasferitori, tavole girevoli, elevatori e discensori.

Ленточный конвейер представляет собой модульную структуру, состоящую из двух параллельных несущих, в которых установлены направляющие с низким коэффициентом трения.

Над каждой направляющей проходит лента, по которой перемещается груз.

Высокая плотность пути линии. (Non capisco proprio cosa vuol dire)
Высокая степень универсальности модулей и стандартизации комплектующих.

Оптимизация числа требующихся приводов, позволяющая предусмотреть возможность оснащения каждой линии собственным приводом или общего привода с другими

линиями. Возможно доукомплектовать транспортеры поточными линиями, рольгангами, подъёмниками или опускными приспособлениями для изменения уровня.

Пути для перемещения конвейерных лент представляют собой два алюминиевых анодированных профиля с канавками для закрепления принадлежностей. По бокам могут быть предусмотрены удерживающие направляющие.

В наземных ленточных конвейерах могут быть предусмотрены специальные устройства, такие как перемещающие устройства, поворотные столы, подъёмники и опускные приспособления.

