



TRASPORTATORE A CATENE CHAINS CONVEYORS

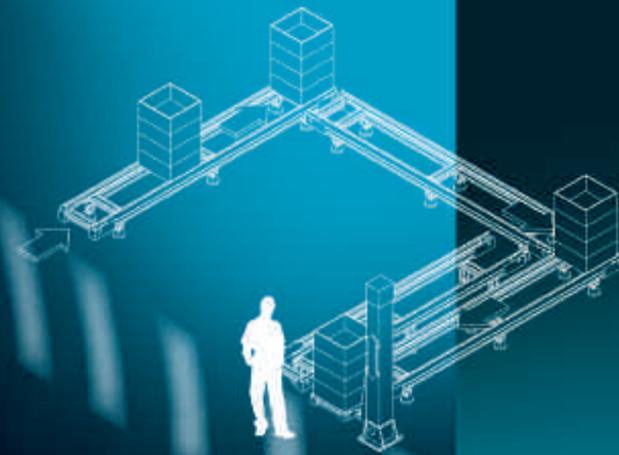
↳ I trasportatori al suolo con catene ad accumulo ed a maglie piane rendono possibile la creazione di sistemi particolarmente flessibili ed elastici. Essi vengono utilizzati ogniqualvolta sia necessario movimentare e lavorare i prodotti trasportati su pallet in modo veloce, preciso, affidabile, silenzioso, realizzando posti di lavoro in serie o in parallelo.

Le interconnessioni sono gestite per mezzo di funzioni specifiche quali:

- Avanzamento dei carichi per unità o per lotti, su domanda dei posti di lavoro, con arresto automatico dei carichi non richiesti e con corrispondente autonomia di ciascun carico
- Accumulo (Stoccaggio) dei carichi in una parte dell'impianto non interessata dai flussi di produzione
- Accumuli tra le varie postazioni di lavoro
- Possibilità di raddoppiare la velocità di trasporto su alcuni tratti, per diminuire il tempo di percorrenza
- Arresto dei pallet con estrema precisione
- Avanzamento dei carichi con cadenze specifiche e relative a una parte dell'impianto
- Selezione dei carichi mediante sistemi di codifica oppure mediante codici a barre presenti sul prodotto stesso
- Trasferimento ortogonale fra più linee
- Ricicli

↳ *They are used every time it is necessary to handle and work with products transported on pallets in a fast, precise, reliable, silent way achieving series or parallel working areas.
In transfer system with power and free conveyor chain interconnections are managed by means of specific functions like the following:*

- *Transfer of goods per units or per sets on request of the different working areas, with automatic shifting of the not required goods and corresponding independence of each load.*
- *Shifting out from the main line into buffers of the not requested loads.*
- *Buffers among the various working areas.*
- *Possibility to double the transport speed on some segments in order to decrease transport times.*
- *Extremely precise pallets stops.*
- *Forwarding of the loads spaced at the requested distances which could differ from one area to the another.*
- *Automatic selection of the loads with reference to size, weight or trolley code or product code.*
- *Right-angles transfer among various lines.*
- *Recirculating of the goods.*



TRASPORTATORE A CATENE

CHAINS CONVEYORS



CONVEYORS NORD S.p.A.
Strada Padana Superiore, 95
20065 Inzago (MI) Italia

Tel. 02 950519
Fax 02 9547516 - 02 950519250
e-mail : info@conveyors.it
www.conveyors.it

MOVIN S.r.l.
Via Maniago, 43/a
33080 S. Quirino (PN) Italia

Tel. 0434 91550
Fax. 0434 917782
E-mail: movin@movin.it
www.movin.it



**CSF CONVEYORS SCHWABEN
FORDERANLAGEN GMBH**
DAIMLERSTRASSE 27 D-72644 OBERBOIHINGEN
P.O.B. 11 41 D-72640 OBERBOIHINGEN
DEUTSCHLAND

Tel. 0 70 22 - 96 72 0
Fax 0 70 22 - 96 72 32
E-mail: csf@csf-conveyors.de
www.csf-conveyors.de

ITA ENG

ANSWER

PARTNERSHIP DI QUALITÀ

Incontrare un uomo Conveyors significa indirizzare ogni problema di movimentazione e automazione verso la giusta soluzione.

La serietà professionale, la competenza e l'esperienza diretta acquisita negli anni nel soddisfare le specifiche esigenze delle diverse realtà produttive sono la garanzia di grandi risultati, anche per il futuro.

L'impegno di Conveyors è di offrire al cliente una partnership affidabile, tecnologicamente adeguata e improntata ad una cordiale ed efficiente collaborazione in ogni fase del lavoro:

- dall'esame del contesto logistico e delle specifiche necessità, all'impiego mirato delle alternative offerte dalla tecnologia Conveyors.
- dall'elaborazione delle prime ipotesi progettuali e studi di fattibilità, fino all'installazione ed al collaudo dei sistemi.

Coordinato da una finanziaria, il Gruppo si articola, attualmente, tra Italia e Germania con la presenza di tre diverse realtà produttive.

È presente in Austria, Brasile, Francia, Iran e Polonia attraverso collaborazioni con partner locali.



CONVEYORS
GROUP

HIGH QUALITY PARTNERSHIP

A man working for Conveyors is a man who can help you solve any problems you might have with handling and automation.

The professionalism, the skills and the personal experience gained over the years in satisfying the specific needs of various business matters are guaranteed to obtain excellent results even for the future.

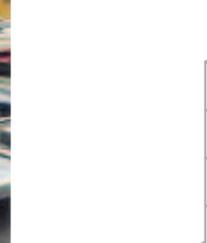
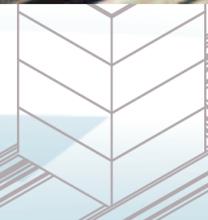
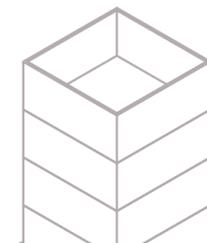
Conveyors aims to offer its customers a reliable partnership, which is technologically competent and ready to collaborate efficiently and cordially during each phase of the job:

- from the examination of the logistic situation and of the specific needs to the use of alternative technologies offered by Conveyors;
- from the elaboration of the first project hypothesis and feasibility studies to the installation and testing of the plants.

The company is coordinated by a holding and at present it works in Italy and Germany with different production plants.

The company works in Austria, Brazil, France, Iran and Poland through the collaboration of local partners.

THE BEST



Il trasportatore è composto da una struttura modulare costituita da due binari paralleli in cui sono fissate delle guide a basso coefficiente di attrito. Superficie anodizzata a prova di graffi e di corrosione senza bisogno di manutenzione.

Facilità e velocità del fissaggio degli accessori in qualsiasi punto del profilo grazie a scanalature longitudinali sul profilo stesso. Silenziosità delle catene.

Le catene che spostano i carichi sono motorizzate da testate motrici. Esse sono realizzate in pressofusione in alluminio, e hanno il motoriduttore collegato direttamente con l'albero motore sul quale sono calettate le ruote motrici. Tolleranze millimetriche nell'arresto dei pallet sulla postazione grazie all'utilizzo di particolari dispositivi di posizionamento. Le stazioni d'arresto sono dispositivi che permettono l'arresto del pallet su linee ad accumulo o anche su linee di trasferimento

dove sono installati dispositivi di posizionamento.

Dispositivi di bloccaggio pallet sono installati nelle posizioni dove è richiesta una maggiore stabilità del prodotto trasportato o dove le operazioni di montaggio richiedono delle spinte che sposterebbero il pallet in posizioni indesiderate. Questi dispositivi sono montati anche nelle posizioni ove è necessario un centraggio per consentire a delle apparecchiature ausiliarie di intervenire sul pallet o sul prodotto da esso trasportato. Possibilità di integrare la linea con elevatori, discensori per effettuare cambi di livello come pure per avere postazioni di lavoro con cambi di altezza e con rotazioni manuali o motorizzate per agevolare le operazioni che devono essere eseguite su di essi.

Creazione di posti di lavoro in linea o fuori linea, personalizzati secondo le esigenze di ogni cliente, utilizzando la vasta gamma di accessori dei prodotti CONVEYORS.

The conveyor is composed by a modular structure made of two parallel tracks in which low friction guides are fixed.

Anodised surface scratch and corrosion resistant which does not need any maintenance.

The accessories are easy and quickly fit in any point of the profile thanks to longitudinal slots on the profile itself. Chains that transfer loads are driven by driving heads. They are made of die cast aluminium and have the gear motor directly connected to the motor shaft on which are assembled driving wheels. Millimeter tolerances in the pallet stop in the working area thanks to the use of peculiar positioning devices. Double stops are used in case one pallet at a time had to be forwarded to the buffer.

Pallets locking devices are installed in the areas where a higher transported product stability is required or where assembly operations require thrust that would move the pallet in undesired positions.

These devices are assembled also in positions where a centring is needed to allow auxiliary equipment to intervene on the pallet or the product transported by it. Transfer systems with power and free conveyor chain can be equipped with special devices such as transfers, turn tables, lifters and drop sections.

Creation of in line or out of line workstations, custom-tailored according to each customer's requirements, using a wide range of CONVEYORS accessories.

