



TRASPORTATORE AEREO BIROTAIA

OVERHEAD POWER
AND FREE CONVEYOR

↙ I trasportatori birotaia sono sistemi che permettono di risolvere i problemi più complessi di movimentazione, come interconnessione di due o più posti di lavoro che lavorano a cadenze differenti.

La flessibilità quasi illimitata dei trasportatori birotaia permette di gestire le interconnessioni per mezzo di funzioni specifiche quali:

- Avanzamento dei carichi per unità o per lotti, su domanda dei posti di lavoro, con deviazione automatica dei carichi non richiesti e con corrispondente autonomia di ciascun carico.
- Capacità (cadenze) differenti in differenti punti dell'impianto.
- Accumulo (stoccaggio) dei carichi in una parte dell'impianto non interessata dai flussi di produzione.
- Accumuli statici. - Accumuli dinamici.
- Avanzamento dei carichi con cadenze specifiche e relative a una parte dell'impianto.
- Avanzamento dei carichi con velocità specifiche e relative a una parte dell'impianto.
- Sincronizzazione perfetta tra i differenti movimenti dei carichi.
- Selezione dei carichi mediante sistemi di codifica.
- Cambi di linea (divergenze e convergenze).
- Ricicli.

↙ *Power & Free Conveyors are systems able to solve very complex problems of mechanical handling, such as interconnection between two or more working areas which are operating according to different timing.*

The high degree of flexibility of P+F Conveyors allows to manage interconnections by means of specific functions as the following:

- *Transfer of goods per units or per sets on request of the different working areas, with automatic shifting of the not required goods; and consequent independence of each load.*
- *Feeding under different production rate of the different areas of the installation.*
- *ifting out from the main line into buffers of the loads not requested. Static buffers. - Dynamic buffers.*
- *Forwarding of the loads spaced at the requested distances which could differ from one area to another.*
- *Forwarding of the loads at different speeds in the different areas.*
- *Synchronisation of the speed of different lines.*
- *Automatic selection of the loads with reference to dimension, to the weight or to trolley code or to product code.*
- *Shifting of the loads from one line to another one as well as collecting of the loads coming from different lines into the main line.*
- *Recirculating of the goods*



TRASPORTATORE AEREO BIROTAIA

OVERHEAD POWER AND FREE CONVEYOR



CONVEYORS NORD S.p.A.
Strada Padana Superiore, 95
20065 Inzago (MI) Italia

Tel. 02 950519
Fax 02 9547516 - 02 950519250
e-mail : info@conveyors.it
www.conveyors.it

MOVIN S.r.l.
Via Maniago, 43/a
33080 S. Quirino (PN) Italia

Tel. 0434 91550
Fax. 0434 917782
E-mail: movin@movin.it
www.movin.it



**CSF CONVEYORS SCHWABEN
FORDERANLAGEN GMBH**
DAIMLERSTRASSE 27 D-72644 OBERBOIHINGEN
P.O.B. 11 41 D-72640 OBERBOIHINGEN
DEUTSCHLAND

Tel. 0 70 22 - 96 72 0
Fax 0 70 22 - 96 72 32
E-mail: csf@csf-conveyors.de
www.csf-conveyors.de

ITA ENG

ANSWER

PARTNERSHIP DI QUALITÀ

Incontrare un uomo Conveyors significa indirizzare ogni problema di movimentazione e automazione verso la giusta soluzione.

La serietà professionale, la competenza e l'esperienza diretta acquisita negli anni nel soddisfare le specifiche esigenze delle diverse realtà produttive sono la garanzia di grandi risultati, anche per il futuro.

L'impegno di Conveyors è di offrire al cliente una partnership affidabile, tecnologicamente adeguata e improntata ad una cordiale ed efficiente collaborazione in ogni fase del lavoro:

- dall'esame del contesto logistico e delle specifiche necessità, all'impiego mirato delle alternative offerte dalla tecnologia Conveyors.
- dall'elaborazione delle prime ipotesi progettuali e studi di fattibilità, fino all'installazione ed al collaudo dei sistemi.

Coordinato da una finanziaria, il Gruppo si articola, attualmente, tra Italia e Germania con la presenza di tre diverse realtà produttive.

È presente in Austria, Brasile, Francia, Iran e Polonia attraverso collaborazioni con partner locali.



HIGH QUALITY PARTNERSHIP

A man working for Conveyors is a man who can help you solve any problems you might have with handling and automation.

The professionalism, the skills and the personal experience gained over the years in satisfying the specific needs of various business matters are guaranteed to obtain excellent results even for the future.

Conveyors aims to offer its customers a reliable partnership, which is technologically competent and ready to collaborate efficiently and cordially during each phase of the job:

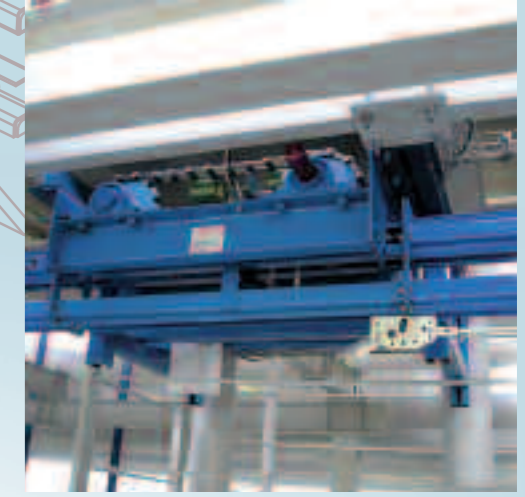
- from the examination of the logistic situation and of the specific needs to the use of alternative technologies offered by Conveyors:

- from the elaboration of the first project hypothesis and feasibility studies to the installation and testing of the plants.

The company is coordinated by a holding and at present it works in Italy and Germany with different production plants.

The company works in Austria, Brazil, France, Iran and Poland through the collaboration of local partners.

THE BEST



↳ Possibilità di lavoro in ambienti particolarmente critici, tra i quali ambienti con presenza di polvere e/o forni ad alte temperature, grazie all'utilizzo sia di materiale che di cuscinetti speciali.

In funzione delle caratteristiche della linea e della configurazione del tracciato, la possibilità di carico può arrivare fino a 6000 daN .

Possibilità di avere in uno stesso impianto catene lente e catene veloci: catene veloci per rapido smistamento, catene lente per trattamenti con distanze ravvicinate.

Possibilità di differenti tipi di accumulo in uno stesso impianto: In linea - Obliquo (a 45°) - In linea + obliquo (a 45°) - Trasversale (a 90°) - In linea + trasversale - In linea + obliquo + trasversale. Ottimizzazione nell'utilizzo degli spazi. Funzionamento

senza sistemi automatici di tensione delle catene, grazie alla catena che può lavorare in compressione.

Possibilità di effettuare curve orizzontali con angolazioni da un minimo di 5° a un massimo di 270°, e curve verticali con angolazioni da un minimo di 5° a un massimo di 45°, dovuta al fatto che la catena è snodata su due piani ortogonali.

Ciò permette inoltre, di ottenere curve di piccolo raggio senza bisogno di ruote di rinvio.

Attriti molto modesti e quindi limitata usura dei componenti del binario grazie alla ripartizione uniforme dei carichi tra catena e binari.

Usura limitata e riduzione della rumorosità grazie al disaccoppiamento contemporaneo dei denti di traino e dei denti di ritenuta dei carrelli quando essi sono in accumulo.

↳ Possibilità di lavorare in particolari critical atmospheres for example atmospheres with dust and/or ovens at high temperature, thanks to the use of both material and special ball-bearings for the chain.

The payload can reach 6000 daN according to the line features and the lay-out configuration.

Possibilità di avere slow and fast chains in the same plant: fast chains for a quick sorting, slow chains for close up treatments.

Possibilità of five different type of buffers: in line - in line and inclined (at 45°) - transversally (at 90°) in line and transversally - in line, inclined and transversally. Optimisation of the space use. Operation without automatic tension units, thanks to the chain that can work in compression.

Possibility to have horizontal bends with angles ranging from minimum 5 degrees to maximum 270 degrees and vertical bends with angles ranging from 5 degrees to maximum 45 degrees because the chain is completely bi-planer.

This allows to have bends with minimal radius without requiring the use of idle wheels. Negligible friction and therefore limited wear of the rail components thanks to the uniform distribution of loads between chain and rails.

Limited wear and low noise level thanks to the contemporaneous unmatching of driving dogs and trolley anti-backward dogs when trolleys are in the buffer.